


TOKU
PNEUMATIC PRODUCTS



INDUSTRIAL TOOL Catalogue

産業用ツールカタログ Version 2.10

AIR CHAIN BLOCK
MINI-MIGHTER
AIR WINCH
AIR IMPACT WRENCH
AIR RATCHET WRENCH
AIR HAMMER
BELT SANDER
AIR ZIGSAW
AIR DRILL
ANGLE GRINDER
Others

東空販売株式会社

CD:SGEIND210

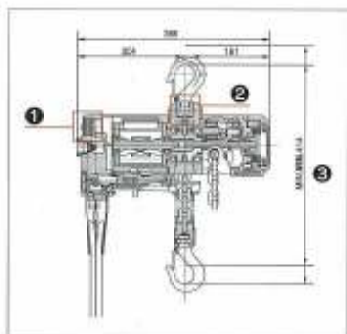
AIR CHAIN BLOCK

高速軽量型エアチェーンブロック

TCS-500 series

TCS型 チェーンブロックの特長

- 排気用ホース取り付け可能 ①
- 落下防止ワイヤ取り付け可能 (最大ワイヤ外径6.3mm) ②
- 最少フック間距離を縮小 ③
- 巻上げ/巻下げ速度を独立して調整可能
- エア漏れしにくく、錆に強いVリブ構造を実現
- コード式やペンダント式の変換が簡単
- 可動式バスケット (オプション装備) ④



超ハイスピード!!
微速操作可能!!
軽量アルミボディー!!

TCS型 エアチェーンブロック

型 式	操作方法	定格荷重 (ton)	標準行程 (m)	巻上速度 (m/min)	空気消費量 (m³/min)	チェーン巻上方式	チェーンサイズ (幅×ピン径) (W (mm))	質量 (チェーン含む) (kg)	上下フック間の最小距離 (mm)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ) (mm)
TCS-500C	引きりも	0.49	3	17	1.7	シングル	63×19.0	18	414	1/2	1/2 (12.7)
TCS-500P	ペンダント	0.49	3	17	1.7	シングル	63×19.0	19	414	1/2	1/2 (12.7)

※性能は使用空気圧0.59MPa (0.5kgf/cm²) で、定格荷重負荷時の数値。

AIR CHAIN BLOCK

エアチェーンブロック

TCR-250 series

近年、マテリアルハンドリングに関する作業環境の向上が望まれている中、エアチェーンブロックのTCRシリーズに小型の法定版ともいえるエアチェーンブロックが完成しました。それが、TCR-250シリーズです。

TCRシリーズのコンパクト性や安全に関する性能を継承しつつ、危険に対応するエマージェンシーユニット (緊急停止装置) をオプション装備しました。

世界でもトップクラスの軽量・コンパクトボディと安全性能をお試しください。

- コンパクトなボディかつ軽量
- 低騒音 (75~80dB (A))
- ディスクブレーキ内蔵
- エアモーターなので防爆対策が容易
- 世界でもトップクラスの小型エアチェーンブロック!



エマージェンシーユニット (緊急停止装置) (オプション)



TCR-250DP

TCR-250M
※写真は緊急停止装置付 (オプション)

TCR型 エアチェーンブロック

型 式	操作方法	定格荷重 (ton)	標準行程 (m)	巻上速度 (m/min)	空気消費量 (m³/min)	チェーン巻上方式	チェーンサイズ (幅×ピン径) (W (mm))	質量 (チェーン含む) (kg)	上下フック間の最小距離 (mm)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ) (mm)
TCR-250C	引きりも	0.25	3	9	0.8	シングル	4.3×12.0	7	305	3/8	3/8 (9.5)
TCR-250DP	ペンダント	0.25	3	8.1	0.7	シングル	4.3×12.0	8.6	305	3/8	3/8 (9.5)
TCR-250M	手元レバー	0.25	2	8	0.7	シングル	4.3×12.0	11	637	3/8	3/8 (9.5)

※TCR250CPおよびTCR250Mは緊急停止装置付(オプション)はそれぞれ、TCR250CPEおよびTCR250MEとなります。 ※後者は、使用空気圧0.59MPa (0.5kgf/cm²) で、定格荷重負荷時の数値。

AIR CHAIN BLOCK

エアチェンブロック TCR series

1/2 tonから25tonまで

TOKU エアチェンブロックの特長

1. 小型、軽量であるため、運搬、移動、架設が手軽にできます。
2. チェンスピードのコントロールができます。
3. 高温、多湿度の雰囲気での使用も可能です。
4. 過巻防止装置が標準装備されており、安心してご使用になれます。
5. 操作が簡単で、故障が少なく耐久性に優れています。

TCR型 エアチェンブロック

従来のTOKUエアチェンブロックの特長に加え、TCR型は独自の優れた特長を有しています。

1. ロードリミット機構を内蔵
過負荷を感知すると、自動的に巻上げを停止します。定格荷重+10%。
2. 超微速運転ができます
超スロー運転ができます。当社従来機比1/10の微速運転が可能です。
3. 低騒音
使用時の騒音が、大変静かになりました。当社従来機比12%ダウン。
4. 空気消費量が減少
当社従来機比30%減少し、大変経済的です。

主な使用分野

特に、造船所・原子力発電所・火力発電所・自動車工場・製鉄所・製鋼所・石油化学・ガス化学工場・炭礦・鉱山・土木工事・航空機整備・海洋資源開発・船舶内設備・ゴム・塗料・繊維・製紙・鋳造工場等、広い分野において継続的に数多くのご愛用、ご好評を頂いております。



TCR-1000C

TCR-2000P2

TCR型 エアチェンブロック

型 式	操作方法	定格荷重 (ton)	標準行程 (m)	巻上速度 (m/min)	空気消費量 (ml/min)	チェン巻上方式	チェーンサイズ 標準×ピン径 (φ) (mm)	質量 (チェーン含む) (kg)	上下フック間の最小距離 (mm)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ) (mm)
TCR-500C	引きひも	0.5	3	10.0	1.4	シングル	6.3×19.0	30	462	1/2	1/2 (12.7)
TCR-500P	ペンダント	0.5	3	10.0	1.4	シングル	6.3×19.0	31	462	1/2	1/2 (12.7)
TCR-1000C2	引きひも	1	3	5.0	1.4	ダブル	6.3×19.0	34.5	519	1/2	1/2 (12.7)
TCR-1000P2	ペンダント	1	3	5.0	1.4	ダブル	6.3×19.0	35.5	519	1/2	1/2 (12.7)
TCR-1000C	引きひも	1	3	5.8	1.4	シングル	7.1×21.0	33	465	1/2	1/2 (12.7)
TCR-1000P	ペンダント	1	3	5.8	1.4	シングル	7.1×21.0	34	465	1/2	1/2 (12.7)
TCR-2000C2	引きひも	2	3	2.9	1.4	ダブル	7.1×21.0	39	580	1/2	1/2 (12.7)
TCR-2000P2	ペンダント	2	3	2.9	1.4	ダブル	7.1×21.0	40	580	1/2	1/2 (12.7)
TCR-3000C	引きひも	3	3	2.7	1.9	シングル	11.2×34.0	68	563	3/4	3/4 (19.0)
TCR-3000P	ペンダント	3	3	2.7	1.9	シングル	11.2×34.0	69	563	3/4	3/4 (19.0)
TCR-6000C2	引きひも	6	3	1.4	1.9	ダブル	11.2×34.0	89	690	3/4	3/4 (19.0)
TCR-6000P2	ペンダント	6	3	1.4	1.9	ダブル	11.2×34.0	90	690	3/4	3/4 (19.0)

※仕様は、使用空気圧0.59MPa (8.6kg/cm²)で、定格荷重取得時の値。

AIR CHAIN BLOCK

エアチェンブロック TC series

TC型エアチェンブロックは、国内で最初に開発され数々の優れた特徴を有した逸品です。50年余にわたる実績と絶大な信頼を得て、長く多くのご愛用を頂いております。

1. 堅牢で故障が少なく、耐久性に優れています。
2. 極端な過負荷に際してはエアモータが停止し、故障すること無く安全に使用できます。
3. 斜め引き、横引きもスムーズな運転が可能です。

主な使用分野

造船所 (新造船・修繕船)・海洋資源開発・製鉄所・化学工場・炭礦・その他。



TC-1000KWB-S

TC-3000WB-S

TC-5000WB-S

TC型 エアチェンブロック (ロースピードタイプ)

型 式	操作方法	定格荷重 (ton)	標準行程 (m)	巻上速度 (m/min)	空気消費量 (ml/min)	チェン巻上方式	チェーンサイズ 標準×ピン径 (φ) (mm)	質量 (チェーン含む) (kg)	上下フック間の最小距離 (mm)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ) (mm)
TC-1000KWB-S	引きひも	1	3	2.3	1.5	ダブル	7.5×20.25	52.5	450	1/2	1/2 (12.7)
TC-3000WB-S	引きひも	3	3	1.4	2.3	ダブル	11.0×27.65	92.6	595	3/4	3/4 (19.0)
TC-5000WB-S	引きひも	5	3	1	2.5	ダブル	12.7×33.75	87.3	635	3/4	3/4 (19.0)

※仕様は、使用空気圧0.59MPa (8.6kg/cm²)で、定格荷重取得時の値。

AIR CHAIN BLOCK

エアチェーンブロック

TNC series

大容量エアチェーンブロックTNC-10TWAC(P) TNC-25TWAC(P)型は、特に造船業界において、大型船のプロペラシフト、プロペラの組み込み、分解等の作業にはなくてはならないものとして広く愛用されています。

主な使用分野

造船所（新造船、修繕船）・海洋油田プラント・石油化学プラント・その他プラント。



TNC-10TWAC

TNC-25TWAC

TNC型 エアチェーンブロック

型式	操作方法	定格荷重 (ton)	標準行程 (m)	巻上速度 (m/min)	空気消費量 (m ³ /min)	質量 (kg)	チェーン巻上方式	チェーンサイズ 標準Xピンチ (φ) (mm)	質量 (チェーン付) (kg)	上下フック間の最小距離 (mm)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ) (mm)
TNC-10TWAC	引ききり	10	3	1.5	5.0	210	ダブル	16.0×45.0	210	890	1	1 (25.4)
TNC-10TWAP	ペンダント	10	3	1.5	5.0	210	ダブル	16.0×45.0	210	890	1	1 (25.4)
TNC-25TWAC	引ききり	25	3	0.5	5.0	375	ダブル	22.0×66.0	375	1,440	1	1 (25.4)
TNC-25TWP	ペンダント	25	3	0.5	5.0	375	ダブル	22.0×66.0	375	1,440	1	1 (25.4)

AIR TROLLEY CHAIN BLOCK

エアモーター付チェーンブロック

TMTCR series

エアモーター付エアチェーンブロックTMTCR型は、重量物を容易に、広範囲に移動することができ、作業効率化、省力化を実現できます。しかも、走行スピードも自由にコントロールでき、安全性が高く便利です。

主な使用分野

製鉄所・製鋼所・自動車工場・造船所・炭礦・海洋資源開発・船舶修繕・化学プラント・石油精製・石油化学・ガス化学・ゴム・塗料・製紙・繊維・その他工場設備。



4点ペンダントバール ASSY

TMTCR-2000P2

TMTCR型 エアモーター付チェーンブロック

型式	操作方法	定格荷重 (ton)	標準行程 (m)	巻上速度 (m/min)	走行速度 (m/min)	空気消費量 巻上 走行 (m ³ /min)	質量 (チェーン付) (kg)	取付エアブロック 型式	適用（ボーム巾） YB→標準最小寸法 (mm)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ) (mm)
TMTCR-500P	ペンダント	0.5	3	10.0	20	1.5 1.5	82	TCR-500P	75 100 125 150 175 200 225 250 275 300 325 350 375 400 425 450 475 500	3/4	3/4 (19.0)
TMTCR-1000P2	ペンダント	1	3	5.0	20	1.5 1.5	87	TCR-1000P2	75 100 125 150 175 200 225 250 275 300 325 350 375 400 425 450 475 500	3/4	3/4 (19.0)
TMTCR-1000P	ペンダント	1	3	5.0	20	1.5 1.5	86	TCR-1000P	75 100 125 150 175 200 225 250 275 300 325 350 375 400 425 450 475 500	3/4	3/4 (19.0)
TMTCR-2000P2	ペンダント	2	3	2.0	20	1.5 1.5	105	TCR-2000P2	100 125 150 175 200 225 250 275 300 325 350 375 400 425 450 475 500	3/4	3/4 (19.0)
TMTCR-3000P	ペンダント	3	3	2.7	20	2.0 1.5	134	TCR-3000P	100 125 150 175 200 225 250 275 300 325 350 375 400 425 450 475 500	3/4	3/4 (19.0)
TMTCR-6000P2	ペンダント	6	3	1.4	20	2.0 1.5	170.5	TCR-6000P2	100 125 150 175 200 225 250 275 300 325 350 375 400 425 450 475 500	3/4	3/4 (19.0)

※規格は、使用空気圧1.05MPa (1.05kgf/cm²)で、定格荷重時の値を示す。

MINI-MIGHTER

ミニマイク

TMM series

- ソフトグリップ採用で操作性を向上。
- 軽重量物（15～140kg）の持ち上げ、下げを頻りに行う作業にご使用下さい。
- 工作機械の治具、金型、被切削物の取り付け、取り外し作業に最適です。
- プロパンガスボンベ、その他あらゆる軽重量物の揚降に便利です。
- レバーの組換えで、左きき、右ききの両方に対応可能。



TMM-140A

TMM型 ミニマイク

型式	操作方法	定格荷重 (kg)	標準行程 (m)	巻上速度 (m/min)	空気消費量 (m ³ /min)	ロープ径 (mm)	質量 (チェーン付) (kg)	上下フック間の最小距離 (mm)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ) (mm)
TMM-140A	手元レバー	140	2	11	0.6	4	0.5	573	3/8	1/2 (12.7)

AIR WINCH

エアウィンチ

TAW series

ベーンモータタイプ

TAW型エアウィンチは、能力に比較し小型、軽量で、作業現場での移動、設置が容易にでき、使用範囲の広いポータブルタイプとして活躍しています。

主な使用分野

原動力、電力発電プラント・造船所・海洋資源開発・各種土木工事・炭礦等で好評。



TAW-300B



TAW-500



TAW-1000



TAW-1500A



TAW-2000

TAW型 エアウィンチ（ベーンモータタイプ）

型式	定格荷重 (kg)	ワイヤーロープ寸法 (mm) (φ×m)	空気圧力 (MPa)	ロープスピード (m/min)	空気消費量 (m ³ /min)	質量 (kg)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ) (mm)
TAW-300B	300	6×48	0.4	20	2.7	42.5	3/4	3/4 (19)
			0.5	23.8	3			
			0.6	27	3.4			
TAW-500	500	8×100	0.4	15	2.7	75	3/4	3/4 (19)
			0.5	17.8	3.1			
			0.6	20	3.4			
TAW-1000	1,000	10×114	0.4	7.8	3.2	90	3/4	3/4 (19)
			0.5	10	3.6			
			0.6	11.5	3.9			
TAW-1500A	1,500	12×60	0.4	5.9	3.2	90	3/4	3/4 (19)
			0.5	7.3	3.7			
			0.6	8.5	4.1			
TAW-2000	2,000	16×63	0.4	4.3	4.1	130	3/4	3/4 (19)
			0.5	5.2	4.5			
			0.6	5.7	4.9			

※規格は、使用空気圧1.05MPa (1.05kgf/cm²)で、定格荷重時の値を示す。

AIR IMPACT WRENCH

多様化した作業環境に対応するTOKUインパクトレンチ

エアインパクトレンチ

MI series

TWIN ツインハンマタイプ

MI-17に採用しているツインハンマクラッチは、ダイナミッククワッチと共に、世界で最も流通しているクラッチ機構のインパクトレンチです。強力かつ耐久性に優れています。

ツインハンマメカニズム

独特な構造としたツインハンマがモーターからパワーロスなくアンビルに伝えます。衝撃のエネルギーを逃がさず、耐久力の向上に寄与します。



PINLESS ピンレスハンマタイプ

TOKUが開発したピンレスハンマ機構の採用により、小型軽量で強力なトルクが得られ、パワフル。しかも耐久性に優れ、豊富なバリエーションの中から作業にあわせてお選び下さい。

ピンレスハンマメカニズム

ハンマとピンレスピンを一体化することにより、衝撃打撃パワーをアンビルに伝えるため効率がよく、小さくても大きなパワーを生み出すことができます。



TWIN
MI-16M



TWIN
MI-17



TWIN
MI-20PG



PINLESS
MI-2000P



PINLESS
MI-2500P



PINLESS
MI-3800P

■ピンレスハンマタイプ/ツインハンマタイプ

型 式	選込角 (in./mm)	動力 (in·lb) (mm)	最大トルク (N·m)	質量 (kg)	全 長 (mm)	最高回転数 (rpm)	最高回転 空気消費量 (l/min)	最高回転 空気消費量 (cfm/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (in./mm)
MI-16M	1/2 (12.7)	16	330	1.5	170	7,200	0.60	0.40	1/4	1/2 (12.7)
MI-16ML	1/2 (12.7)	16	330	1.8	210	7,200	0.60	0.40	1/4	1/2 (12.7)
MI-17	1/2 (12.7)	16	540	2.4	175	6,500	0.74	0.50	1/4	3/8 (9.5)
MI-17L	1/2 (12.7)	16	540	2.5	226	6,500	0.74	0.50	1/4	3/8 (9.5)
MI-20PG	3/4 (19.0)	22	980	3.8	220	5,000	1.10	0.70	3/8	3/8 (9.5)
MI-2000P	3/4 (19.0)	20	740	4.4	224	5,500	1.10	0.70	3/8	3/8 (9.5)
MI-2500P	3/4 (19.0)	25	1,270	8.2	265	5,300	1.20	0.70	3/8	1/2 (12.7)
MI-3800P	1 (25.4)	38	1,980	9.5	276	4,700	1.60	1.00	1/2	1/2 (12.7)

※巻数4、使用空気圧0.69MPa(10kgf/cm²)時の値。



TWIN
MI-38GL



TWIN
MI-42GL



PINLESS
MI-2000GS



PINLESS
MI-2000GL



PINLESS
MI-2500GS



PINLESS
MI-2500GL



PINLESS
MI-3800GS



PINLESS
MI-3800GL



PINLESS
MI-4500GS



PINLESS
MI-4500GL

■ピンレスハンマタイプ/ツインハンマタイプ

型 式	選込角 (in./mm)	動力 (in·lb) (mm)	最大トルク (N·m)	質量 (kg)	全 長 (mm)	最高回転数 (rpm)	最高回転 空気消費量 (l/min)	最高回転 空気消費量 (cfm/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (in./mm)
MI-38GL	1 (25.4)	38	1,760	7.9	498	3,700	1.20	0.70	1/2	1/2 (12.7)
MI-42GL	1 (25.4)	42	2,550	10.9	519	3,900	1.90	1.00	1/2	1/2 (12.7)
MI-2000GS	3/4 (19.0)	20	735	5.2	308	5,500	1.10	0.44	3/8	3/8 (9.5)
MI-2000GL	3/4 (19.0)	20	740	5.6	420	5,500	1.10	0.70	3/8	3/8 (9.5)
MI-2500GS	3/4 (19.0)	25	1,070	8.2	341	5,300	1.10	0.56	3/8	1/2 (12.7)
MI-2500GL	3/4 (19.0)	25	1,270	8.9	460	5,300	1.20	0.70	3/8	1/2 (12.7)
MI-3800GS	1 (25.4)	38	1,860	8.5	355	4,700	1.60	0.70	1/2	1/2 (12.7)
MI-3800GL	1 (25.4)	38	1,560	10.0	504	4,700	1.80	1.00	1/2	1/2 (12.7)
MI-4500GS	1 (25.4)	45	2,350	13.8	460	3,700	1.90	0.76	1/2	1/2 (12.7)
MI-4500GL	1 (25.4)	45	2,650	16.0	594	3,700	1.90	1.00	1/2	1/2 (12.7)

※巻数4、使用空気圧0.69MPa(10kgf/cm²)時の値。

AIR IMPACT WRENCH

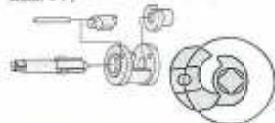
エアインパクトレンチ

PIN ワンハンマタイプ

ワンハンマメカニズム

- 頑丈で耐久性の良いワンハンマクラッチ機構。
- 正・逆回転の切り換えとスピードコントロールが同時に片手で操作できるパタフライ型スロットルレバー。

1回転打撃を連続で繰り返すことにより生じる、慣性の力を応用、パワーの効率化を実現した独自の設計です。



PIN MI-1310S

ワンハンマタイプ

型 式	突出角 (in) (mm)	能力 (psi) (N-m)	最大トルク (N-m)	質 量 (kg)	全 長 (mm)	無負荷回転数 (rpm)	無負荷時 空気消費量 (ml/min)	負荷時 空気消費量 (ml/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (in) (mm)
MI-1310S	3/8 (9.5)	10	118	0.9	177	12,500	0.40	0.30	1/4	3/8 (9.5)

DYNA ピンクラッチタイプ

ピンクラッチメカニズム

- 世界の市場で、ベストセラーを続けているもっとも人気のあるツールです。
- リアバルブ式トリガーの採用で、回転数の微調整が簡単。

円を掃きながら上下運動するハンマピンがアンビルと衝突。連続打撃効率を極限まで高めた独自の設計により、トルクの立ち上がりもバングンの速いです。



DYNA MI-165H



DYNA MI-220H

ニューダイナバクトタイプ

型 式	突出角 (in) (mm)	能力 (psi) (N-m)	最大トルク (N-m)	質 量 (kg)	全 長 (mm)	無負荷回転数 (rpm)	無負荷時 空気消費量 (ml/min)	負荷時 空気消費量 (ml/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (in) (mm)
MI-165H	1/2 (12.7)	16	460	2.3	194	7,500	0.80	0.40	1/4	3/8 (9.5)
MI-220H	3/4 (19.0)	22	850	4.8	244	5,000	1.30	0.65	3/8	3/8 (9.5)

※性能値は、使用空気圧0.59MPa (8.6kg/cm²) 時の数値。

AIR HAMMER

エアハンマ

- アルミニウム、鉄等の削かしめ作業。
- 薄い鉄板の切断、溶接の剥離、スラグおとし等、全種のかわりにご使用下さい。



BRH-3



BRH-7R

エアハンマ

型 式	シャフト径 (mm)	ピストン径 (mm)	ピストンストローク (mm)	打 撃 数 (bpm)	質 量 (kg)	全 長 (mm)	空気消費量 (ml/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (in) (mm)
BRH-3	10.2	14.5	76	2,000	1.3	200	0.25	1/4	1/4 (6.35)
BRH-7R	12.7	19.0	90	1,600	2.1	220	0.35	1/4	1/4 (6.35)

AIR RATCHET WRENCH

エアラチェットレンチ

- 狭い場所でのボルト締め作業に最適。スマートなデザインでハンドツール感覚で使用できます。
- スピードコントロールしやすい軽いタッチのスロットルレバー、スロットルスイッチ。
- 使用頻度の多いネジ締め作業は、ラチェットレンチで作業のスピードアップを実現。
- ボルト径により、最適な機種をご選定下さい。



MR-2209



MR-2210



MR-2310B



MR-2410B

エアラチェットレンチ

型 式	突出角 (in) (mm)	能力 (psi) (N-m)	最大トルク (N-m)	質 量 (kg)	全 長 (mm)	無負荷回転数 (rpm)	無負荷時 空気消費量 (ml/min)	負荷時 空気消費量 (ml/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (in) (mm)
MR-2209	3/8 (9.5)	10	40	0.52	165	270	0.34	—	1/4	1/4 (6.35)
MR-2210	3/8 (9.5)	10	40	0.65	195	250	0.35	—	1/4	1/4 (6.35)
MR-2310B	3/8 (9.5)	10	170	1.1	254	180	0.45	—	1/4	3/8 (9.5)
MR-2410B	1/2 (12.7)	10	170	1.1	254	180	0.45	—	1/4	3/8 (9.5)

※性能値は、使用空気圧0.59MPa (8.6kg/cm²) 時の数値。

BELT SANDER

ベルトサンダ

- 手の入りにくい箇所の研究作業に。
- バリ取り、面取り、ビード取りに。
- ベルトの交換がワンタッチ。
- 作業に応じて、アームの角度が調節できる。
- 排気利用のクリーニングシステムにより、ベルトの寿命を大幅アップ。



MS-10B



MS-20B

ベルトサンダ

型 式	ベルトサイズ (mm)	回転数 (rpm)	ベルト速度 (m/min)	質 量 (kg)	全 長 (mm)	空気消費量 (ml/min)	ホース内径 (in) (mm)
MS-10B	10/12×330	16,300	1,100	0.80	275	0.20	1/4 (6.35)
MS-20B	20×520	16,300	2,500	1.40	330	0.40	1/4 (6.35)

AIR ZIGSAW エアジグソー

- 従来のエアジグソーの問題点をすべて解決した傑作。
- 薄い鉄板、ステンレス薄板・木エソの他切断作業に威力を発揮。



標準付属品
S2Tノーズブレード
24Tノーズブレード
18Tノーズブレード
各5枚

MJ-100

エアジグソー

型 式	ヤスリ取付軸径 (mm)	回転数/分 (rpm)	ストローク (mm)	質 量 (kg)	本体全長 (mm)	空気消費量 (l/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ)(mm)
MJ-100	—	10,000	15	0.7	238	0.2	1/4	1/4 (6.35)

AIR DRILL エアドリル

- 小型、軽量で、強力なパワー。
- 人間工学に基づいたボディデザイン。
- リニアバルブ (目標回転数変速) の採用でセンター出しが容易。(MD-10L)
- スポット溶接はがしに。(MD-08S)



MD-3312B

MD-10L

MD-3311B

MD-3413B

エアドリル

型 式	チャックサイズ (in) (mm)	前孔径力 (mm)	回転数 (rpm)	質 量 (kg)	全 長 (mm)	空気消費量 (l/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ)(mm)
MD-3312B	10 (3/8)	10	1,200	1.2	208	0.36	1/4	1/4 (6.35)
MD-10L	10 (3/8)	10	2,300	0.9	182	0.50	1/4	1/4 (6.35)
MD-3311B	10 (3/8)	10	2,000	1.1	200	0.58	1/4	1/4 (6.35)
MD-3413B	12.7 (1/2)	13	500	1.6	220	0.47	1/4	1/4 (6.35)

※性能は、使用空気圧0.99MPa (9.9kgf/cm²) 時の数値。

ANGLE GRINDER & CONCRETE CUTTER アングルグラインダ・コンクリートカッタ

- 平突研削、表面仕上げ、面取り、鋼落とし、などの作業に威力を発揮します。
- 小型軽量で、独自の消音器を内蔵しており振動音が静か。
- 現、安全衛生規則に適合した設計により安全で信頼性が高い。



エアドリル

型 式	砥石寸法 φ×長さ×外径 (mm)	使用砥石 最高回転数 (rpm)	無負荷回転数 (rpm)	質 量 (kg)	全 長 (mm)	空気消費量 (l/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ)(mm)	標準付属品サイズ (mm)
TAG-40FRHD	100×6×15	4,300	13,000	1.8	218	0.8~1.0	1/4	3/8 (9.5)	20×18 平突研削用 18 面取り用 19 鋼落し用
TAG-50FRHD	125×6×20	4,600	11,500	1.8	218	0.8~1.0	1/4	3/8 (9.5)	20 薄板用スチール
TAG-7	180×6×22	4,300	7,500	3.2	254	0.8~1.0	3/8	1/2 (12.7)	25AX22 カッタ用スチール
TAG-900G	230×6×22	4,800	8,500	3.4	274	0.8~1.0	3/8	1/2 (12.7)	25AX22 カッタ用スチール

- TAG型にダイヤモンドホイール (オプション) を取り付ける事により、コンクリートカッタとして使用できます。(ダイヤモンドホイールは右の乾式用をご指定下さい。)
- TAG型にダイヤモンドホイールを取り付けるためには、TAG型専用のカッタ用ワッシャが必要となります。

型 式	外径 (mm)	穴径 (mm)	厚さ (mm)	使用回転数 (rpm)
TAG-40FRHD	120	15.00	1.7以上	25
TAG-50FRHD	125	22	1.7以上	30
TAG-7	180	25.4	2.0以上	30
TAG-900G	230	25.4	2.0以上	70

STRAIGHT GRINDER ストレートグラインダ

- 切断面・溶接部の仕上げ、錆取り、その他重研削作業に安定した性能、静音型。

TSG-3, 5, 6型で青砥を使用することはできませんのでご注意ください。



TSG-3F

TSG-5S

TSG-6S

ストレートグラインダ

型 式	トリコ寸法 φ×長さ×外径 (mm)	使用トリコ磨粒目数 (#)	無負荷回転数 (rpm)	質 量 (kg)	全 長 (mm)	空気消費量 (l/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ)(mm)
TSG-3F	75×13×9.5	3,000	12,700	1.6	305	0.5	1/4	1/2 (12.7)
TSG-5S	125×19×12.7	3,000	7,500	3.0	400	0.6	3/8	1/2 (12.7)
TSG-6S	150×25×16	3,000	6,300	4.2	430	1.2	3/8	1/2 (12.7)

CHUCK GRINDER チャックグラインダ

- 軸付き砥石及び軸付きカッタを使用する高性能チャックグラインダ。
- 全型の仕上げ作業から面取り作業まで、精密加工ができます。



TG-25Z II

MG-7206B

TSG-3C

チャックグラインダ

型 式	無負荷回転数 (rpm)	チャック軸径 (mm)	質 量 (kg)	全 長 (mm)	空気消費量 (l/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ)(mm)
TG-25Z II	16,000	6.0	0.7	150	0.35	1/4	3/8 (9.5)
MG-7206B	22,000	6.0	0.6	146	0.50	1/4	3/8 (9.5)
TSG-3C	12,700	6.0	1.4	330	0.50	1/4	1/2 (12.7)

※性能は、使用空気圧0.20MPa (2.0kgf/cm²) 時の数値。

SANDER サンダ

- 優れた研削性能を維持しながら、大幅な軽量コンパクト化を実現しました。軽快な操作感で、あらゆる研削作業をオールラウンドにこなします。非吸塵式 (N)、吸塵式 (G) の2種類があります。



MS-680N5 非吸塵式

MS-680G5 吸塵式

ダブルアクションサンダ

型 式	バッドサイズ (mm)	オービットダイヤ (mm)	無負荷回転数 (rpm)	質 量 (kg)	全 長 (mm)	全 高 (mm)	空気消費量 (l/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ)(mm)
MS-680N5	125	5	12,000	0.68	148	83	0.4	1/4	1/4 (6.35)
MS-680G5	125	5	11,500	0.74	210	83	0.4	1/4	1/4 (6.35)
MS-680N6	150	5	11,500	0.73	160	83	0.4	1/4	1/4 (6.35)

- 新機構ラダーシステムの採用により、よりフラットな研削性能。
- モーターパワーをロスすることなく、研削面に伝えます。
- 快適なグリップ感で疲労感を軽減します。
- エンジニア・プラスチックの採用で重量の軽量化に成功。



MS-630N4

MS-950G7

オービタルサンダ

型 式	バッドサイズ (mm)	オービットダイヤ (mm)	無負荷回転数 (rpm)	質 量 (kg)	全 長 (mm)	全 高 (mm)	空気消費量 (l/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ)(mm)
MS-630N4	75×110	3	10,000	0.63	145	82	0.4	1/4	1/4 (6.35)
MS-630G4	75×110	3	10,000	0.68	210	82	0.4	1/4	1/4 (6.35)
MS-950N7	100×180	5	10,000	0.95	170	87	0.4	1/4	1/4 (6.35)
MS-950G7	100×180	5	10,000	0.98	250	97	0.4	1/4	1/4 (6.35)

SAND RAMMER-TUMPER

サンドランマ・タンパ

- 舗物の砂固め作業。
- ガス・水道工事の埋めどし、石油・ガスタンクまわりの転圧作業等にご利用下さい。



■サンドランマ・タンパ

型 式	ピストン径 (mm)	ストローク (mm)	質量 (kg)	全 長 (mm)	打 撃 数 (bpm)	バット径 (mm)	空気消費量 (l/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ) (mm)
TB-00G	18	50	1.7	280	1,600	51.5	0.25	3/8	1/2 (12.7)
TB-0G	22	65	2.7	394	1,000	54	0.3	3/8	1/2 (12.7)
TB-1N	25	100	5.4	510	750	67	0.5	3/8	1/2 (12.7)
TF-1N	25	100	6.8	1,070	750	67	0.5	3/8	1/2 (12.7)
TF-2N	32	125	9.0	1,195	600	79	0.6	3/8	1/2 (12.7)
T-6	38	140	16.7	1,240	600	146	1.1	1/2	1/2 (12.7)

NEEDLE SCALER

ニードルスケーラ

- 小型軽量で打撃力強大、反動、騒音が少ない。
- 溶接後のスラグ落とし、舗物の砂落とし、コンクリートの目直し、パネルや鉄板の塗装・錆落とし等にご利用下さい。



■ニードルスケーラ

型 式	ピストン径 (mm)	針ストローク (mm)	質量 (kg)	全 長 (mm)	打 撃 数 (bpm)	空気消費量 (l/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ) (mm)	針径・長さ・数 (mm×mm×本)
N-200	20	10	1.12	225	12,000	0.25	1/4	1/4 (6.35)	φ2.5×180×21 3×125×12
TNS-200	20	12	2.4	345	4,000	0.28	1/4	1/4 (6.35)	2×180×25 3×180×12
TNS-200P	20	10	1.6	305	3,500	0.35	1/4	1/4 (6.35)	3×180×12

※仕様は、使用空気圧0.9MPa (9.0kg/cm²) 時の数値。

FLUX CHIPPER

フラックスチッパ

- フラックスチッパは軽度のハツリ、バリ取り、溶接部のスラグ落とし等に使用されます。
- 船舶、橋梁、車輪等の錆落とし、その他、あらゆる固着物落としにも便利です。



■フラックスチッパ

型 式	質量 (kg)	全 長 (mm)	打 撃 数 (bpm)	空気消費量 (l/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ) (mm)
TFC-200	0.89	182	12,000	0.25	1/4	1/4 (6.35)
TFC-200F	1.06	187	12,000	0.25	1/4	1/4 (6.35)
TFC-257L	1.85	240	3,800	0.4	3/8	1/2 (12.7)

CELEN HAMMER

ケレンハンマ

- 溶接後のスラグ落とし、塗装、錆落とし、パネルや鉄板の付着物落とし、コンクリート面の仕上げ、各種剥離作業等広範囲にご利用下さい。



■ケレンハンマ

型 式	質量 (kg)	全 長 (mm)	打 撃 数 (bpm)	空気消費量 (l/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ) (mm)
TFC-257K-800	3.5	800	3,800	0.4	3/8	1/2 (12.7)
TFC-257K-1300	5.0	1,300	3,800	0.4	3/8	1/2 (12.7)

LIGHT PICK HAMMER

ライトピックハンマ

- 鉄道、鉄橋などにおいてのハツリ、バリ取り作業に用いられます。
- その他石材・土ホ・建築等でも広く使用されております。
- 振動障害予防対策商品、AV型は、防振機構ハンドルの採用で「人に優しい」優秀品です。



■ライトピックハンマ

型 式	ピストン径 (mm)	ストローク (mm)	質量 (kg)	全 長 (mm)	打 撃 数 (bpm)	シャンクサイズ (mm)	空気消費量 (l/min)	エアインレット (PT)	ホース内径 (φ) (mm)
AA-0B	20.0	50	2.7	254	3,600	15.0φ・12.7H×53H	0.35	3/8	1/2 (12.7)
AA-1.3B	24.0	50	5.2	320	2,800	17.45φ・14.75H×60H	0.45	3/8	1/2 (12.7)
AA-3B	28.0	79	9.9	330	2,400	17.45φ・14.75H×60H	0.50	3/8	1/2 (12.7)
AHR-3B	28.0	79	6.4	350	2,400	17.45φ・14.75H×60H	0.50	3/8	1/2 (12.7)
TYC-6B	28.0	75	6.7	430	1,800	17.45φ・14.75H×60H	0.80	3/8	1/2 (12.7)
AA-1.3BAV	24.0	58	5.2	328	2,800	17.45φ・14.75H×60H	0.45	3/8	1/2 (12.7)
AA-3BAV	28.0	79	6.0	338	2,400	17.45φ・14.75H×60H	0.50	3/8	1/2 (12.7)

※仕様は、使用空気圧0.9MPa (9.0kg/cm²) 時の数値。

Caution エアツールの取扱い注意

エアツールは取扱い、保守点検の適否により、その耐久性、性能、作業効率に著しい影響を与えます。新品同様の性能を長期間維持する為にも、下記事項にご注意の上で使用下さい。

コンプレッサについて

エアツールは通常ゲージ圧力を、0.49～0.69MPa（5～7kgf/cm²）間で使用されるよう設計製作されております。ツールが作動している間は、各機種毎仕様欄の空気消費量を必要とします。従ってコンプレッサの空気吐出量は、同時使用エアツールの空気消費量の和より多くなければなりません。理想的

には配管ロス、圧力低下等を加味し、全消費量より20%位吐出量の多いコンプレッサを設備されることが望ましく、一般的にコンプレッサの吐出量1m³/minに対するエンジンの馬力は約10馬力です。吐出量が不足するとエアツールの能力低下をおこします。余裕のある馬力のコンプレッサをお選び下さい。

給油について

空気動工具及び機器は高速回転又は高速往復動をして仕事をおこないます。給油の不足は部品の発熱・摩耗を急速に早め、作動不良・性能低下等い

ちじるしく寿命が短くなります。常に軽快に使用するためにまず適切な給油管理を行って下さい。

機種	適用場所	推奨潤滑油脂		給油方式	給油量・頻度	手さし給油の場合	手さし給油口	備考
		油脂名	グレード					
エアチェンブロック	エアモータ部	タービン油 JIS2種	ISOVG-32～56 相当品	配管中にラインオイルを設置し給油	滴下量は1分間に 10～15滴（2～3cc）	約3ccを 2回以上/1日	エアインレット	チェーンには定期的に潤滑油を塗布
エアウィンチ	エアモータ部	タービン油 JIS2種	ISOVG-32～56 相当品	配管中にラインオイルを設置し給油	滴下量は1分間に 10～15滴（2～3cc）	約3ccを 2回以上/1日	エアインレット	
インパクトレンチ	エアモータ部	タービン油 JIS2種	ISOVG-32 相当品	配管中にラインオイルを設置し給油	滴下量は1分間に 5～10滴（1～2cc）	約2ccを 2回以上/1日	エアインレット	
エアグラインダ・サンダ	エアモータ部	タービン油 JIS2種	ISOVG-46 相当品	配管中にラインオイルを設置し給油	滴下量は1分間に 5～10滴（1～2cc）	約2ccを 2回以上/1日	エアインレット	
エアドリル	エアモータ部	タービン油 JIS2種	ISOVG-46 相当品	配管中にラインオイルを設置し給油	滴下量は1分間に 5～10滴（1～2cc）	約2ccを 2回以上/1日	エアインレット	
サンドランマ その他打撃商品	バルブ・ピストン 等の摺動部	タービン油 JIS2種	ISOVG-46 相当品	配管中にラインオイルを設置し給油	滴下量は1分間に 10～15滴（2～3cc）	約3ccを 2回以上/1日	エアインレット	

※当カタログ記載商品の内、減速機部・クラッチ部への日常の給油は不要です。分解整備時にグリスを交換してください。
（注意）分解整備はサービス店で行ってください。

防塵、防錆について

エアツールは微細な塵埃や水分でも、場合によっては作動不能等の現象をきたします。給気ライン中にエアフィルタ、ドレンセパレータ、ラインオイルを必

ず常設して下さい。またオイル内の油量点検を毎朝行って下さい。


定期点検について

エアツールの各部品は精密加工されております。投げたり、落したり、乱暴な取扱いは決して行わないで下さい。また、土砂や塵埃等がツール内に絶対

入らぬ様、心掛けて下さい。定期的な点検整備することは耐久性を増し、作業能率を向上させます。社内ルールを作りぜひ実施して下さい。

△ 安全上のご注意

- けがなどの事故を未然に防ぐため、ご使用前に製品に添付されている「取扱説明書」に記載されている「安全に関する注意事項」をすべてよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。
- 注意事項は「△警告」、「△注意」に区分しています。誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を「△警告」、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を「△注意」として記載しています。なお、「△注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

TOKU  **東空販売株式会社**

本社 〒812-0043 福岡市博多区埴輪4丁目3-4 ☎092-472-0275
 九州営業所 〒812-0043 福岡市博多区埴輪4丁目3-4 ☎092-471-7521
 広島営業所 〒733-0002 広島市西区楠木町3丁目16-6 ☎082-237-4695
 大阪営業所 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目10-28 ☎06-6976-1334
 名古屋営業所 〒454-0921 名古屋市中川区中郷3丁目104 ☎052-361-6565
 東京営業所 〒124-0022 東京都葛飾区奥戸5丁目18-1 ☎03-3695-2921
 東北営業所 〒983-0043 仙台市宮城野区萩野町2丁目16-4 ☎022-231-4646
 札幌営業所 〒003-0011 札幌市白石区中央一条5丁目148イチビル ☎011-821-8183
 国際事業部 〒812-0043 福岡市博多区埴輪4丁目3-4 ☎092-431-0401

取扱店